

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ЭЛЕКТРОНАСОС СЕРИИ «Иртыш» ТИП ЦМК**

ВНИМАНИЕ:



ПРЕЖДЕ, ЧЕМ ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЭЛЕКТРОНАСОСОМ СЕРИИ «ИРТЫШ» ТИП ЦМК ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ПРАВИЛАМИ МОНТАЖА, ПУСКА, ЭКСПЛУАТАЦИИ И УХОДА ЗА НАСОСОМ И ШКАФОМ УПРАВЛЕНИЯ.

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ НАСОСА ОСНАЩЕН ВСТРОЕННОЙ ЗАЩИТОЙ (ПРИ КОМПЛЕКТАЦИИ НАСОСА ШКАФОМ УПРАВЛЕНИЯ).

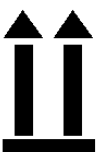
ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- **ПОДКЛЮЧАТЬ ЭЛЕКТРОНАСОС К ЭЛЕКТРОСЕТИ БЕЗ ПУСКОЗАЩИТНОЙ АППАРАТУРЫ, ПОДОБРАННОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ПУЭ.**
- **ИСПОЛЬЗОВАТЬ НАСОС БЕЗ ШКАФА УПРАВЛЕНИЯ (ПРИ КОМПЛЕКТАЦИИ НАСОСА ШКАФОМ УПРАВЛЕНИЯ)!**
- **ИЗМЕНЯТЬ СХЕМУ ШКАФА УПРАВЛЕНИЯ (ПРИ КОМПЛЕКТАЦИИ НАСОСА ШКАФОМ УПРАВЛЕНИЯ)!**
- **ИЗМЕНЯТЬ СХЕМУ ПОДКЛЮЧЕНИЯ НАСОСА К ШКАФУ УПРАВЛЕНИЯ (ПРИ КОМПЛЕКТАЦИИ НАСОСА ШКАФОМ УПРАВЛЕНИЯ)!**
- **РАБОТА НАСОСА С НЕПОЛНОСТЬЮ ЗАПОЛНЕННОЙ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТЬЮ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ СРЕДОЙ.**
- **ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НАСОСА ДЛЯ ПЕРЕКАЧКИ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ**
- **ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ ЭЛЕКТРОНАСОС ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ВЫШЕ +40°С.**



ПЕРЕД ПУСКОМ ЭЛЕКТРОНАСОСА:

- **ПРОВЕРИТЬ СООТВЕТСТВИЕ НАПРЯЖЕНИЯ В СЕТИ НАПРЯЖЕНИЮ НАСОСА, УКАЗАННОМУ НА ТАБЛИЧКЕ.**
- **СТРАВИТЬ ВОЗДУХ ИЗ ПОЛОСТИ ТОРЦОВОГО УПЛОТНЕНИЯ ЧЕРЕЗ КРАН Маевского поз.7 рис.3, ДО ИСТЕЧЕНИЯ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ СРЕДЫ БЕЗ ПУЗЫРЬКОВ ВОЗДУХА.**



ПРИ ТРАНСПОРТИРОВАНИИ И ХРАНЕНИИ ЭЛЕКТРОНАСОСЫ «ИРТЫШ» ДОПУСКАЕТСЯ УСТАНОВЛИВАТЬ В ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ.

Оглавление

| | |
|--|----|
| Введение | 4 |
| 1. Назначение | 4 |
| 2. Комплектность | 4 |
| 4. Гарантии изготовителя | 5 |
| 5. Основные технические данные | 7 |
| 5.1. Условные обозначения насосов | 7 |
| 5.2. Технические данные насосов | 7 |
| 5.3. Показатели энергетической эффективности | 7 |
| 5.4. Технические данные электродвигателей насосов | 10 |
| 6. Устройство и принцип работы | 10 |
| 7. Подготовка к работе | 11 |
| 7.1. Приёмка | 11 |
| 7.2. Меры безопасности при подготовке агрегата к работе | 11 |
| 7.3. Требования к обслуживающему персоналу | 11 |
| 7.4. Подготовка к монтажу | 12 |
| 7.5. Монтаж | 13 |
| 7.6. Электрическое подключение | 14 |
| 8. Эксплуатация насоса | 17 |
| 8.1. Эксплуатационные ограничения | 17 |
| 8.2. Подготовка электронасоса к работе | 17 |
| 8.3. Применение насоса | 18 |
| 8.4. Действия в аварийных ситуациях | 22 |
| 9. Техническое обслуживание | 22 |
| 9.1. Общие указания | 22 |
| 9.2. Меры безопасности | 22 |
| 9.3. Порядок технического обслуживания | 22 |
| 10. Ресурсы, сроки службы и хранения | 25 |
| 10.1. Указания по выводу из эксплуатации и утилизации | 27 |
| 11. Транспортирование и хранение | 27 |
| Рисунки: | |
| Рисунок 1. Схема контактного соединения | 15 |
| Рисунок 2. Схемы подключения питания для трехфазного асинхронного двигателя | 16 |
| Рисунок 3. Общий вид | 28 |
| Рисунок 4. Торцовое уплотнение | 29 |
| Приложения (обязательные): | |
| Приложение 1. Основные характеристики и габаритно-присоединительные размеры насоса «Иртыш» ЦМК | - |
| Приложение 2. Шумовые характеристики | 30 |
| Приложение 3. Материалы основных деталей | 30 |
| Приложение 4. Перечень запасных частей, поставляемых по отдельному договору | 30 |

ВВЕДЕНИЕ

Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ) является сопроводительной эксплуатационной документацией, поставляемой с изделием, и предназначено для ознакомления с конструкцией и техническими данными, а также содержит сведения, необходимые для правильной эксплуатации.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия, повышающей его надёжность, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отражённые в РЭ.

К монтажу и эксплуатации насосов должен допускаться только квалифицированный персонал, обладающий знанием и опытом по монтажу и обслуживанию насосного оборудования, ознакомленного с конструкцией насоса и настоящего РЭ.

При заказе запасных частей указывайте заводской номер насоса, выбитый на табличке, год выпуска и наименование детали.



Знак: Требования, несоблюдение которых может быть опасно для жизни человека, для предупреждения об электрическом напряжении.



Знак: Требования, несоблюдение которых ведет к поломке насоса и нарушению функций

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Электронасосы типа ЦМК унифицированного ряда предназначены для работы в стационарных условиях, при температуре окружающей среды до + 40°C, для перекачивания чистой воды производственно-технического назначения (кроме морской), воды отопительной системы, хозяйственной воды, холодной и конденсационной воды, смеси воды с гликолем (гликоль до 40%) с рН 6...9, температурой от 263 до 413К (от -10 до 140⁰С), при давлении до 13 кГс/см², (температурой от 263 до 393К (от -10 до 120⁰С), при давлении до 16 кГс/см²) и других жидкостей, сходных с чистой водой по плотности, вязкости и химической активности, содержащих твердые включения в количестве не более 0,1% по объёму и размером частиц не более 0,2 мм.

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

| | |
|--|--------|
| 1. Электронасос | 1 шт. |
| 2. Шкаф управления (в зависимости от комплектации) | 1 шт. |
| 3. Паспорт | 1 экз. |

Запасные части к электронасосу, а также дополнительные устройства поставляются по отдельному договору и за отдельную плату.

4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Срок гарантии 12 месяцев от даты отгрузки.

Предприятие-изготовитель гарантирует:

1. Соответствие характеристик насоса показателям, указанным в табл. 1;
2. Надёжную и безаварийную работу электронасосов в рабочем интервале характеристики электронасоса при соблюдении потребителем правил монтажа, технического обслуживания и эксплуатации, указанных в настоящем РЭ, а также при соблюдении условий транспортирования и хранения;
3. Безвозмездное устранение в кратчайший, технически возможный срок, дефектов, а также замену деталей, вышедших из строя, в течение гарантийного срока за исключением случаев, когда дефекты и поломки произошли по вине потребителя или вследствие неправильного транспортирования, хранения и монтажа.

Претензии принимаются только при наличии паспорта и оформленного акта-рекламации (или заявления) с указанием проявлений неисправности.



ВНИМАНИЕ! *Износ торцового уплотнения не является причиной рекламации.*

При проведении гарантийного ремонта срок гарантии продляется на время проведения работ;

Завод-изготовитель может отказать в гарантийном ремонте в случае:

1. Нарушения гарантийного пломбирования;
2. Наличие механических повреждений, дефектов, вызванных несоблюдением правил эксплуатации, транспортировки и хранения;
3. При эксплуатации электронасоса за пределами рабочей части характеристики;
4. Самостоятельного ремонта или изменения внутреннего устройства;
5. Изменения, стирания, удаления или неразборчивости серийного номера изделия на бирке;
6. Наличие дефектов, вызванных стихийными бедствиями, пожаром и т.д.
7. Применения изделия не по прямому назначению;

За неправильность выбора агрегата предприятие-изготовитель агрегата ответственности не несёт.

Транспортировка неисправного изделия осуществляется силами Покупателя.

Изделие, передаваемое для гарантийного ремонта, должно быть очищено от загрязнений и полностью укомплектовано.

Приведенные выше гарантийные обязательства не предусматривают ответственности за любые прямые или косвенные убытки, потерю прибыли или другой ущерб.



ВНИМАНИЕ: Перед запуском изделия в эксплуатацию, внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации и другими правилами и нормативными документами, действующими на территории РФ. Нарушение требований этих документов влечет за собой прекращение гарантийных обязательств Производителя.



Для получения дополнительной информации или при наличии вопросов по установке, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования перед выполнением работ следует проконсультироваться с заводом-изготовителем или с его уполномоченным представителем.

5. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Центробежные моноблочные консольные насосы (в дальнейшем ЦМК) являются насосами сухого типа и применяются в техническом оборудовании строений. Основные области их применения:

- система водяного отопления;
- система охлаждения и кондиционирования воздуха;
- системы промышленного назначения (безабразивные);
- системы горячего и холодного водоснабжения.



ВНИМАНИЕ! Применение насосов для циркуляции других теплоносителей допускается только по согласованию с изготовителем.

5.1 Условное обозначение электронасоса.

| | | | | | | | | | | | |
|-------|-----|---|----|---|-----|---|---|-----|---|---|----|
| Иртыш | ЦМК | 1 | 32 | / | 125 | Т | - | 1,5 | / | 2 | Ex |
| 1 | 2 | 3 | 4 | | 5 | 6 | | 7 | | 8 | 9 |

- 1 – Серия насосов – Иртыш;
2 – Тип насоса – Центробежный моноблочный консольный фланцевый насос;
3 – Вариант исполнения рабочего колеса;
4 – Номинальный диаметр трубного присоединения;
5 – Номинальный диаметр рабочего колеса;
6 – Специальное исполнение по требованию заказчика;
7 – Номинальная мощность электродвигателя;
8 – Количество полюсов электродвигателя
9 – Исполнение электродвигателя;
Ex – взрывозащищенного исполнения;
Без обозначения – базовый электродвигатель.

5.2 Рабочие характеристики насосов приведены в таблице 1, габаритные и присоединительные размеры на рис. 5

Характеристики и рекомендуемые интервалы применения электронасосов приведены на рисунках в приложении 1.

Эксплуатация электронасоса на подаче большей, чем указано в рабочем интервале характеристики, не допускается. Это приводит к чрезмерному увеличению нагрузки на вал электронасоса, возможности перегрузки двигателя и резкого ухудшения всасывающей способности электронасоса.

Насос выполнен в климатическом исполнении УХЛ ГОСТ 15150-69 (значение температуры воздуха при эксплуатации +1°C ... + 40°C). Категория размещения определяется характеристиками электродвигателя (см. табличку электродвигателя).

5.3 Показатели энергетической эффективности

Центробежные насосы относятся к установкам, активно расходующим топливно-энергетические ресурсы (ТЭР).

Показатель энергетической эффективности – КПД при номинальной нагрузке, т.е. отношение мощности насоса к мощности на приводном валу.

Основные технические данные электронасосов.

Таблица 1.

| Наименование насосов серии Иртыш типа ЦМК | Подача, м ³ /ч (л/с) | Напор, м | Частота вращения (об/мин) С ⁻¹ | Максимальная мощность потребляемая насосом, кВт | Мин. антикавитационный подпор при макс. расходе, м | Максимальное рабочее давление при 140°С, МПа (кгс/см ²), не более | Максимальный КПД насосной части, % не менее |
|---|---------------------------------|----------|---|---|--|---|---|
| ЦМК1 32/125-1,5/2 | 10 | 17 | 48 (2900) | 1,15 | 4,50 | 1,3 (13) | 53 |
| ЦМК 32/125-2,2/2 | 12,5 | 20 | | 1,70 | 4,50 | | 55 |
| ЦМК 32/160-3/2 | 12,5 | 32 | | 2,5 | 4,00 | | 60 |
| ЦМК 32/250-11/2 | 12,5 | 80 | | 10 | 3,50 | | 58 |
| ЦМК 40/250-15/2 | 25 | 80 | | 13,5 | 3,80 | | 59 |
| ЦМК2 50/125-1,5/2 | 20 | 14 | | 1,45 | 4,00 | | 55 |
| ЦМК1 50/125-2,2/2 | 25 | 17 | | 2,05 | 5,00 | | 65 |
| ЦМК 50/125-3/2 | 25 | 20 | | 2,70 | 5,50 | | 67 |
| ЦМК2 50/160-3/2 | 20 | 22 | | 2,50 | 3,90 | | 60 |
| ЦМК1 50/160-4/2 | 25 | 26 | | 3,50 | 4,20 | | 62 |
| ЦМК 50/160-5,5/2 | 25 | 32 | | 4,50 | 4,40 | | 55 |
| ЦМК2 50/200-5,5/2 | 20 | 40 | | 5,50 | 3,00 | | 55 |
| ЦМК2 50/200-7,5/2 | 45 | 32 | | 7,40 | 4,00 | | 60 |
| ЦМК1 50/200-11/2 | 45 | 40 | | 10,90 | 4,50 | | 63 |
| ЦМК 50/200-11/2 | 20 | 55 | | 10,80 | 3,00 | | 60 |
| ЦМК 50/200-15/2 | 50 | 50 | | 14,50 | 5,30 | | 60 |
| ЦМК 50/330-75/2 | 80 | 150 | | 70,00 | 3,90 | | 60 |
| ЦМК2 65/160-4/2 | 30 | 23 | | 3,50 | 4,20 | | 60 |
| ЦМК1 65/160-5,5/2 | 40 | 27 | | 5,00 | 4,40 | | 67 |
| ЦМК 65/160-7,5/2 | 50 | 32 | | 6,50 | 4,60 | | 67 |
| ЦМК2 65/200-15/2 | 40 | 38 | | 10,00 | 3,50 | | 60 |
| ЦМК2 65/200-18,5/2 | 90 | 30 | | 14,00 | 5,50 | | 65 |
| ЦМК1 65/200-18,5/2 | 40 | 45 | | 14,50 | 3,50 | | 63 |
| ЦМК1 65/200-22/2 | 90 | 40 | | 18,50 | 6,00 | | 68 |
| ЦМК 65/200-22/2 | 40 | 55 | | 17,00 | 3,50 | | 65 |
| ЦМК 65/200-30/2 | 100 | 50 | | 24,00 | 3,0 | | 72 |
| ЦМК2 65/250-22/2 | 40 | 62 | | 20,00 | 3,80 | | 55 |
| ЦМК2 65/250-30/2 | 80 | 60 | | 30,00 | 5,50 | | 60 |
| ЦМК1 65/250-30/2 | 50 | 75 | | 25,00 | 4,00 | | 57 |
| ЦМК1 65/250-37/2 | 90 | 67 | | 33,00 | 5,50 | | 62 |
| ЦМК 65/250-37/2 | 60 | 85 | | 29,00 | 4,00 | | 60 |
| ЦМК 65/250-45/2 | 100 | 80 | | 39,00 | 5,80 | | 65 |
| ЦМК 65/315-75/2 | 100 | 125 | | 70,00 | 4,00 | | 63 |
| ЦМК2 80/160-5,5/2 | 40 | 24 | | 5,50 | 4,00 | | 65 |
| ЦМК2 80/160-7,5/2 | 90 | 18 | 7,50 | 5,30 | 69 | | |
| ЦМК1 80/160-7,5/2 | 40 | 30 | 7,50 | 4,00 | 68 | | |
| ЦМК1 80/160-11/2 | 90 | 26 | 11,00 | 5,80 | 72 | | |
| ЦМК 80/160-11/2 | 70 | 35 | 11,00 | 4,00 | 74 | | |
| ЦМК 80/160-15/2 | 100 | 32 | 15,00 | 6,00 | 77 | | |
| ЦМК 32/125-1,1/4 | 6 | 5 | 0,22 | 2,00 | 53 | | |
| ЦМК1 50/125-1,1/4 | 12,5 | 4 | 0,25 | 2,00 | 62 | | |
| ЦМК 50/125-1,1/4 | 12,5 | 5 | 0,35 | 2,30 | 67 | | |
| ЦМК1 50/160-1,1/4 | 10 | 5,5 | 0,30 | 3,00 | 60 | | |
| ЦМК 50/160-1,1/4 | 12,5 | 8 | 0,55 | 3,50 | 64 | | |
| ЦМК2 50/200-1,1/4 | 20 | 8 | 0,95 | 2,50 | 50 | | |
| ЦМК1 50/200-1,5/4 | 25 | 10 | 1,40 | 3,50 | 60 | | |
| ЦМК 50/200-2,2/4 | 30 | 12 | 1,80 | 4,00 | 65 | | |
| ЦМК2 65/160-1,1/4 | 15 | 6 | 0,45 | 2,10 | 62 | | |
| ЦМК1 65/160-1,1/4 | 20 | 7 | 0,62 | 2,30 | 64 | | |
| ЦМК 65/160-1,1/4 | 25 | 8 | 0,80 | 2,50 | 68 | | |
| ЦМК2 65/200-2,2/4 | 45 | 7,5 | 1,55 | 2,50 | 62 | | |
| ЦМК1 65/200-3/4 | 45 | 10 | 2,30 | 3,00 | 65 | | |
| ЦМК 65/200-4/4 | 50 | 12,5 | 3,05 | 3,50 | 70 | | |

| Наименование насосов серии Иртыш типа ЦМК | Подача, м ³ /ч (л/с) | Напор, м | Частота вращения (об/мин) С ⁻¹ | Максимальная мощность потребляемая насосом, кВт | Мин. антикавитационный подпор при макс. расходе, м | Максимальное рабочее давление при 140°С, МПа (кгс/см ²), не более | Максимальный КПД насосной части, % не менее |
|---|---------------------------------|----------|---|---|--|---|---|
| ЦМК2 65/250-3/4 | 40 | 15 | 24 (1450) | 2,80 | 2,50 | 1,3 (13) | 59 |
| ЦМК1 65/250-4/4 | 45 | 17 | | 3,80 | 3,00 | | 61 |
| ЦМК 65/250-5,5/4 | 50 | 20 | | 4,80 | 3,50 | | 55 |
| ЦМК 80/125-1,1/4 | 44 | 4 | | 0,95 | 3,50 | | 55 |
| ЦМК2 80/160-1,1/4 | 45 | 4,5 | | 0,95 | 3,00 | | 68 |
| ЦМК1 80/160-1,5/4 | 45 | 6,5 | | 1,40 | 3,50 | | 70 |
| ЦМК 80/160-2,2/4 | 50 | 8 | | 1,90 | 4,00 | | 75 |
| ЦМК2 100/250-11/4 | 100 | 20 | | 9,50 | 3,50 | | 65 |
| ЦМК2 125/250-7,5/4 | 80 | 14 | | 7,00 | 2,00 | | 68 |
| ЦМК2 125/250-11/4 | 160 | 12 | | 9,00 | 5,00 | | 73 |
| ЦМК1 125/250-11/4 | 80 | 17 | | 10,00 | 3,00 | | 72 |
| ЦМК1 125/250-15/4 | 200 | 15 | | 12,00 | 5,30 | | 76 |
| ЦМК 125/250-15/4 | 100 | 23 | | 12,00 | 3,00 | | 75 |
| ЦМК 125/250-18,5/4 | 200 | 20 | | 14,00 | 5,50 | | 81 |
| ЦМК2 125/315-15/4 | 100 | 23 | | 15,00 | 3,50 | | 65 |
| ЦМК2 125/315-18,5/4 | 200 | 20 | | 18,50 | 4,50 | | 70 |
| ЦМК1 125/315-18,5/4 | 110 | 22 | | 17,50 | 3,50 | | 68 |
| ЦМК1 125/315-22/4 | 210 | 25 | | 22,00 | 5,00 | | 72 |
| ЦМК 125/315-22/4 | 120 | 35 | | 20,00 | 3,50 | | 70 |
| ЦМК 125/315-30/4 | 200 | 32 | | 28,00 | 5,00 | | 76 |
| ЦМК2 150/250-15/4 | 140 | 17 | | 15,00 | 4,00 | | 71 |
| ЦМК2 150/250-18,5/4 | 270 | 15 | | 18,50 | 4,50 | | 75 |
| ЦМК1 150/250-18,5/4 | 150 | 20 | | 17,50 | 4,20 | | 74 |
| ЦМК1 150/250-22/4 | 300 | 17 | | 20,50 | 4,70 | | 78 |
| ЦМК 150/250-22/4 | 180 | 22 | | 20,00 | 4,30 | | 76 |
| ЦМК 150/250-30/4 | 315 | 20 | | 23,00 | 5,00 | | 83 |
| ЦМК2 150/315-22/4 | 160 | 30 | | 19,00 | 3,50 | | 68 |
| ЦМК2 150/315-30/4 | 300 | 25 | | 25,00 | 5,00 | | 73 |
| ЦМК1 150/315-30/4 | 180 | 31 | | 25,00 | 4,00 | | 72 |
| ЦМК1 150/315-37/4 | 310 | 28 | | 32,00 | 5,50 | | 76 |
| ЦМК 150/315-37/4 | 200 | 35 | | 31,00 | 4,00 | | 74 |
| ЦМК 150/315-45/4 | 315 | 32 | | 40,00 | 6,00 | | 82 |
| ЦМК2 150/400-45/4 | 200 | 37 | | 40,00 | 4,50 | | 65 |
| ЦМК2 150/400-55/4 | 400 | 31 | | 55,00 | 7,00 | | 70 |
| ЦМК1 150/400-55/4 | 210 | 45 | 55,00 | 4,50 | 69 | | |
| ЦМК1 150/400-75/4 | 405 | 40 | 70,00 | 7,00 | 73 | | |
| ЦМК 150/400-75/4 | 220 | 53 | 60,00 | 4,50 | 72 | | |
| ЦМК 150/400-90/4 | 400 | 50 | 80,00 | 7,00 | 77 | | |
| ЦМК2 125/250-3/6 | 110 | 5 | 2,70 | 4,50 | 74 | | |
| ЦМК1 125/250-4/6 | 130 | 6 | 3,30 | 5,00 | 76 | | |
| ЦМК 125/250-5,5/6 | 140 | 8 | 4,30 | 5,50 | 79 | | |
| ЦМК2 125/315-5,5/6 | 135 | 8 | 5,20 | 3,50 | 68 | | |
| ЦМК1 125/315-7,5/6 | 135 | 11 | 7,30 | 3,80 | 71 | | |
| ЦМК 125/315-11/6 | 135 | 14 | 8,50 | 4,00 | 76 | | |
| ЦМК2 150/250-7,5/6 | 180 | 6,5 | 5,60 | 3,70 | 71 | | |
| ЦМК1 150/250-11/6 | 180 | 8 | 6,20 | 3,80 | 74 | | |
| ЦМК 150/250-11/6 | 200 | 9 | 6,90 | 3,90 | 81 | | |
| ЦМК2 150/315-7,5/6 | 180 | 11 | 7,50 | 4,50 | 58 | | |
| ЦМК1 150/315-11/6 | 190 | 12,5 | 9,70 | 4,80 | 58 | | |
| ЦМК 150/315-15/6 | 200 | 14 | 12,50 | 5,30 | 60 | | |
| ЦМК2 150/400-15/6 | 120 | 16 | 12,50 | 2,50 | 62 | | |
| ЦМК2 150/400-18,5/6 | 260 | 14 | 17,00 | 3,80 | 67 | | |
| ЦМК1 150/400-18,5/6 | 130 | 20 | 15,00 | 2,50 | 65 | | |
| ЦМК1 150/400-22/6 | 250 | 17 | 20,50 | 3,90 | 70 | | |
| ЦМК 150/400-22/6 | 140 | 24 | 19,00 | 2,50 | 69 | | |
| ЦМК 150/400-30/6 | 260 | 22 | 24,00 | 4,00 | 75 | | |

Примечание к таблице 1:

1. Допустимые отклонения параметров при эксплуатации: по напору плюс 5% минус 5%, по расходу $\pm 8\%$.
2. Параметры приведены при работе электронасоса в сети с частотой тока 50 Гц.
3. Значение КПД приведено для оптимального режима в рабочем интервале характеристики.

5.4. Технические данные электродвигателей

Электродвигатели, применяемые в насосах серий «Иртыш» тип ЦМК асинхронные с короткозамкнутым ротором типа "беличье колесо", закрытой конструкции с внешней вентиляцией. Конструкция двигателей гарантирует их высокий КПД и бесшумную работу.

Таблица 2.

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Класс изоляции | F |
| Степень защиты | IP 54 |
| Климатическое исполнение | У |
| Категория размещения | 2, 3 |
| Рабочее напряжение | 220/380 Δ/Y |
| | 380/660 Δ/Y |

Примечание к таблице 2:

1. По заказу могут быть установлены электродвигатели с другими рабочими напряжениями и техническими условиями.

6. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Общий вид ЦМК представлен на рис. 3

ЦМК представляет собой одноступенчатый циркуляционный центробежный односкоростной насос низкого давления, компактного исполнения.

Корпус насоса поз. 1 – спиралевидный, выполняется из серого чугуна марки СЧ20. Соединение корпуса с эл. двигателем – фланцевое через проставку поз. 9, выполненную из материала СЧ 20 или сварная из стали Ст3. Рабочее колесо поз. 2 закрытого типа и выполняется из серого чугуна марки СЧ 20.

Ротор эл. двигателя является одновременно валом насоса, на который устанавливается рабочее колесо и скользящее торцовое уплотнение (СТУ) поз. 3.

СТУ – самостоятельное, серийно поставляемое необслуживаемое изделие. Конструкция СТУ предоставлена на рис. 4.

Габаритные и присоединительные размеры электронасосов указаны на рис 5.

Направление вращения ротора - по часовой стрелке, если смотреть со стороны двигателя.

Проточная часть состоит из корпуса насоса, прикрепленного к фланцу проставки, и рабочего колеса, насаженного на удлиненный конец вала двигателя.

Уплотнение вала - необслуживаемое одинарное торцовое уплотнение (рис. 4).

Материал основных деталей см. в приложении 3.

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

7.1 Приемка

При приемке электронасоса проверьте комплектность поставки, наличие гарантийных пломб (метки на торцах болтов), и убедитесь, что насос и двигатель не повреждены. При полной исправности передайте электронасос на монтажную площадку для установки (на фундамент).

7.2 Меры безопасности при подготовке агрегата к работе

7.2.1. При погрузке, разгрузке и перемещении насоса должны соблюдаться требования ГОСТ12.3.020-80.

7.2.2. Насос следует перемещать только за рым - болты (ручку). При транспортировке насоса в упаковке из гофрокартона, использовать приложенную стропу.

7.2.3. При испытаниях и эксплуатации насосов должны быть учтены требования ГОСТ 31839-2012. Эксплуатация должна производиться в соответствии с «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителями» и «Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителем».

7.2.4. В соответствии с требованиями ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 после монтажа агрегата и установки всех электрических соединений (перед включением агрегата в работу) проверить цепь защиты на непрерывность, пропуская через неё ток от 0,2А до 10А, имеющего напряжение холостого хода 24В переменного или постоянного тока. Результаты испытаний должны быть соизмеримы с расчетными данными по сечениям, длине и материалу проводников в соответствующих цепях защитного заземления.

7.2.5. При монтаже и эксплуатации агрегата сопротивление изоляции измеренное при 500 В постоянного тока между проводами силовой цепи и цепи защиты не должно быть менее 1 МОм.

7.3 Требования к обслуживающему персоналу

Для выполнения работ по монтажу ЦМК и технического обслуживания в процессе эксплуатации персонал должен быть аттестован на знания и требования настоящего РЭ, а также иметь соответствующую квалификацию.

Несоблюдение правил безопасности может повлечь за собой тяжелые последствия для человека, а также поломку насоса. Несоблюдение указаний по безопасности ведет к потере прав на возмещение ущерба.

Возможные последствия:

- отказ важных функций насоса;
- возникновение опасности для здоровья и жизни людей вследствие электрических и механических воздействий.

Основательная проверка насосов может быть произведена только в состоянии полной остановки и при необходимости отключения от источника питания.

Категорически запрещается производить какие-либо проверки на ходу.

Изменение конструкции насоса допускается только после согласования с производителем. Оригинальные запасные части и авторизованные производителем комплектующие служат безопасности эксплуатации насосов. Применение других запасных частей снимает ответственность производителя за возможные последствия.

Работоспособность и безопасность поставляемого насоса гарантируется только при полном соблюдении требований настоящего РЭ.

7.4 Подготовка к монтажу

До начала монтажных работ должны быть закончены работы по подготовке фундамента для установки электронасоса.

Монтаж и установку насоса производить только после окончания всех сварочных и слесарных работ, промывки трубной системы, попадание загрязнений могут нарушить работу насоса.

Насосы устанавливать в хорошо проветриваемом помещении.

7.4.1. Требования к фундаменту

- место установки электронасоса должно обеспечивать свободный доступ к электронасосу для его обслуживания во время эксплуатации, а также возможность его разборки и сборки;

- обеспечить минимально-допустимое осевое расстояние между стеной и крышкой вентилятора двигателя: свободный размер должен удовлетворять условию мин. 200 мм + диаметр крышки вентилятора.

- масса бетонного фундамента должна не менее чем в 2 раза превышать массу агрегата;

- в фундаменте необходимо предусмотреть стабилизационный стальной каркас из конструкционной стали;

- фундамент должен быть изолирован от других элементов окружающей конструкции с помощью antivибрационного основания (плита из резины 20 мм) или виброопор, с целью предотвращения распространения вибрации и шума;

- бетон фундамента должен полностью затвердеть до начала установки агрегата. Поверхность фундамента должна быть горизонтальной и ровной;

- необходимо заложить колодцы под фундаментные болты (шпильки). Колодцы должны быть с окнами, выходящими за край опоры. Окна необходимы для заливки раствора. После затвердевания раствора, удалить формы колодцев под анкерные болты;

- разместить фундаментные болты в колодцах.

7.4.2. Требования к системе трубопроводов и арматуре

- допустимая геометрическая высота всасывания электронасоса должна быть положительная.

- насос не должен служить опорной точкой для закрепления трубопроводов. Все трубопроводы должны иметь самостоятельные опоры;

- в системе трубопроводов рекомендуется применять компенсаторы. Компенсаторы служат для компенсации температурных деформаций, снижения

механических нагрузок, вызванных резким изменением давления в трубопроводе, для изоляции корпусного шума в трубопроводе;

- всасывающий трубопровод должен быть герметичен, не иметь резких перегибов, колен большой кривизны, подъемов и по возможности должен быть коротким;

- диаметры напорного и всасывающего трубопроводов должны быть не менее диаметров соответствующих патрубков; если диаметр трубопровода больше диаметра патрубка, то между ними устанавливается переходной конический патрубок с углом конусности не более 10° на напорном трубопроводе и эксцентрический с углом конусности не более 15° на всасывающем трубопроводе;

- для защиты от загрязнений и отложений не устанавливайте насоса в самой нижней точке системы;

- при работе насоса с положительной высотой всасывания, установка обратного клапана обязательна;

- на напорном трубопроводе обязательно установите задвижку и обратный клапан.

Обратный клапан необходим для защиты насоса от гидравлического удара, который может возникнуть вследствие обратного тока перекачиваемой среды при внезапной остановке агрегата.

Задвижка в напорном трубопроводе используется при пуске насоса в работу, а также для регулирования подачи и напора.

Установка запорной арматуры до и после насоса исключает необходимость повторного заполнения системы при замене насоса.

7.5. Монтаж



ВНИМАНИЕ! *Монтаж и установку насоса производить только после окончания всех сварочных, паяльных, слесарных работ и после промывки трубопровода. Наличие загрязнений может вывести насос из строя.*

Монтаж и наладку электронасосного агрегата производить в соответствии с настоящим руководством по эксплуатации и технической документацией.

Перед монтажом:

- проверьте электронасос и убедитесь в отсутствии повреждений;
- проверьте затяжку крепёжных деталей;
- расконсервируйте электронасос (без разборки его) путем двукратного заполнения внутренней полости горячей водой, прокручивания вала вручную за вентилятор (сняв кожух электродвигателя) и последующего слива воды;
- очистите рабочие поверхности фланцев всасывающего и напорного патрубков;

7.5.1. Установка электронасоса

- допускается любое установочное положение насоса кроме положения «двигателем вниз».
- перпендикулярно над насосом установить крюк или проушину с соответствующей грузоподъемностью (общий вес насоса указан в таблице параметров насоса), для того, чтобы при обслуживании или ремонте можно было при помощи подъёмника или других вспомогательных инструментов поднять насос.
- установите электронасос на заранее подготовленный фундамент выполненный в соответствии со строительными нормами и требованиями п.7.4.1.;
- залить фундаментные болты в колодцах фундамента быстросхватывающим цементным раствором. После затвердения раствора затянуть равномерно до упора гайки на фундаментных болтах;

7.5.2. Присоединение напорного и всасывающего трубопровода

- перед присоединением к патрубкам насоса трубопроводы и фланцы должны быть предварительно тщательно очищены от окалины, грата и других загрязнений;
- смещение осей всасывающего и напорного трубопроводов относительно осей патрубков насоса должно быть не более 0,5 мм;
- допуск параллельности фланцев – не более 0,15 мм на каждые 150мм диаметра;



ВНИМАНИЕ! *Запрещается исправлять перекос подтяжкой болтов или постановкой косых прокладок.*

7.6. Электрическое подключение



Электрическое подключение должно производиться квалифицированным специалистом и согласно Правилам устройства электроустановок.



ВНИМАНИЕ! *Следует проверить, соответствует ли вид тока и напряжение сети данным, указанным на заводской табличке электродвигателя, и выбрать подходящую для данного случая схему подключения.*

Конструкция коробок выводов предусматривает возможность подсоединения кабелей с медными жилами, с оболочкой из резины или пластика, а также проводов в гибком металлическом рукаве. Ввод осуществляется через один или два штуцера, либо через удлинитель под сухую разделку или эпоксидную заделку кабеля.

Сечение проводников силового кабеля выбирается исходя из номинального тока двигателя, указанного на паспортной табличке и допустимого значения тока в кабеле



ВНИМАНИЕ! *Подключение силового питающего кабеля без наконечников недопустимо.*

Последовательность закрепления кабельных наконечников на контактном болте должна соответствовать схеме, представленной на рис. 1.

Чтобы не подвергать контактные болты и клеммную панель дополнительной нагрузке необходимо подвести силовую кабель без натяжения и надежно закрепить его во вводном устройстве.

Для обеспечения надежности электрического соединения выводов с контактными болтами двигателя, необходимо обеспечить моменты затяжки, указанные в таблице 3

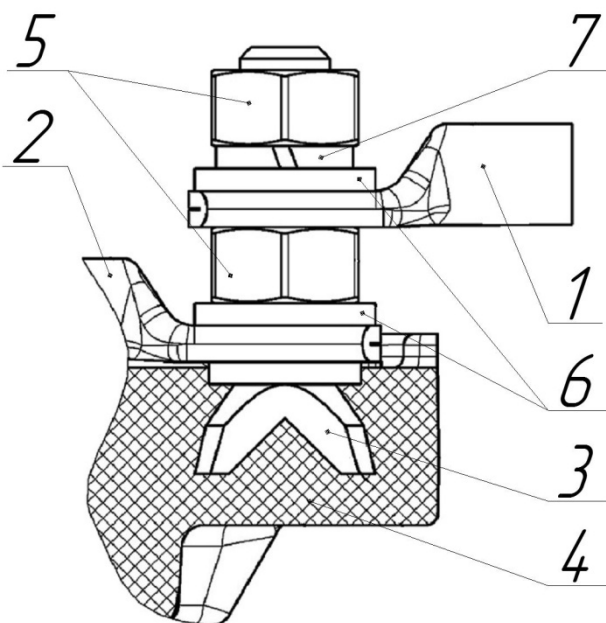


Рис. 1 Схема контактного соединения

1 - Наконечник подводящего силового кабеля; 2 - Наконечник выводов обмотки статора; 3 - Контактный болт; 4 - Клеммная панель; 5 - Латунные гайки; 6 - Латунные шайбы; 7 - Пружинная шайба

Таблица 3

| Моменты затяжки контактных соединений при разном диаметре резьбы, Н*м | | | | | | |
|---|---------|---------|-------|-------|-------|-------|
| M4 | M5 | M6 | M8 | M10 | M12 | M16 |
| 1,0-2,0 | 3,0-5,0 | 6,0-8,0 | 10-20 | 20-30 | 40-50 | 50-60 |



ВНИМАНИЕ! Превышение указанных моментов затяжки приводит к разрушению клеммной панели.

Подключение электродвигателя выполняется согласно электрической схеме, указанной на табличке электродвигателя, крышке коробки выводов электродвигателя или согласно схемы указанной на рис. 2.

Схема соединения звезда

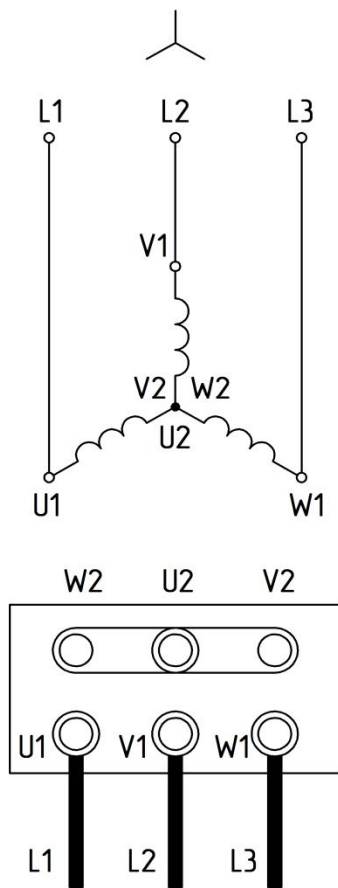


Схема соединения треугольник

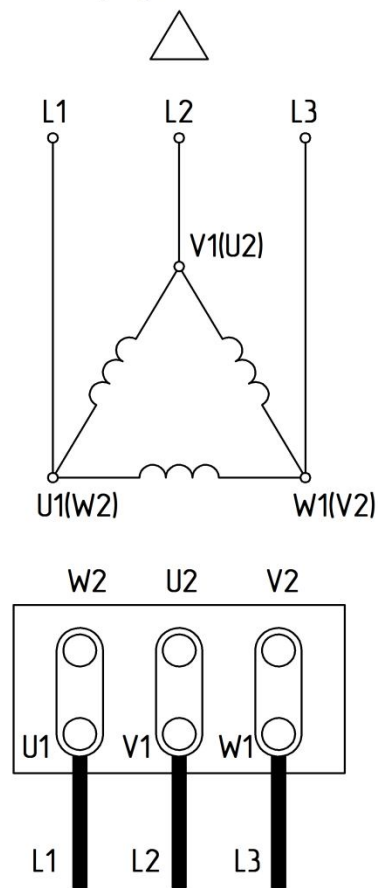


Рис. 2 Схемы подключения питания для трехфазного асинхронного двигателя

Установить сетевой предохранитель в зависимости от номинального тока. Выполнить заземление.

По окончании электрического подсоединения двигателя, необходимо выполнить следующие операции:

- проверить состояние коробки выводов, надежность закрепления и уплотнения в штуцере подводящего силового кабеля;
- убедиться, что подводящий силовой кабель не натянут и закреплен так, что вибрация электронасоса при работе не приведет к его натяжению и повреждению;
- закрыть крышку коробки выводов, используя предусмотренные уплотнения.

8 ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЭЛЕКТРОНАСОСА

8.1 Эксплуатационные ограничения

- электронасос ЦМК должен эксплуатироваться в системах соответствующих требованиям раздела 5 настоящего РЭ.



ВНИМАНИЕ! *Запрещается длительная работа электронасоса на подачах, значения которых находятся за пределами рабочей области.*

- запуск электронасоса ЦМК производить при закрытой задвижке на напорном трубопроводе. При необходимости запуска на открытую задвижку применять устройства плавного пуска электронасоса.



ВНИМАНИЕ! *Если возникает опасность того, что насос может работать на закрытую задвижку более 2-х минут, необходимо предусмотреть байпас (обводную линию), чтобы обеспечить минимальную, но не менее 10% от максимального расхода, циркуляцию жидкости.*



ВНИМАНИЕ! *Не допускается регулирование работы электронасоса задвижкой, установленной на всасывающем трубопроводе.*

8.2. Подготовка электронасоса к работе

8.2.1. Меры безопасности при подготовке электронасоса



ВНИМАНИЕ! *Запрещается запуск электронасоса без его заполнения перекачиваемой жидкостью. Сухой ход повредит скользящее торцовое уплотнение.*



Запрещается эксплуатация электронасоса без подсоединения двигателя к заземляющему устройству.



ВНИМАНИЕ! *Запрещается эксплуатация электронасоса без установленных во всасывающей и напорной линии приборов контроля давления (разрежения).*

8.2.2. Указания по включению электронасоса

Запуск электронасоса в работу производить в следующем порядке:

- внимательно осмотрите электронасос и запорную арматуру. Проверьте от руки вращение ротора электронасоса (ротор должен проворачиваться свободно, без заеданий);

- полностью откройте задвижку на всасывающем трубопроводе и закройте на напорном;

- заполните проточную часть электронасоса и всасывающий трубопровод перекачиваемой жидкостью, подключив систему вакуумирования. Если насос

работает в системе с подпором, то заполнение насоса и всасывающей линии производится «самотеком»;

- удалить воздух из полости торцового уплотнения при помощи крана «Маевского» поз. 7 рис. 3. Кран «Маевского» не закрывать до тех пор, пока не польется струя жидкости без воздушных пузырьков;



ВНИМАНИЕ! В зависимости от температуры перекачиваемой жидкости и давления в системе при открытии крана «Маевского» существует опасность получения ожога из-за вытекания или выброса при высоком давлении горячей жидкости, пара.

- произвести кратковременное включение насоса 2÷3 сек. и убедиться в совпадении вращения рабочего колеса со стрелкой на корпусе насоса (должно быть по часовой стрелке, если смотреть со стороны двигателя). При неправильном направлении вращения поменять фазы на клеммной колодке двигателя;



ВНИМАНИЕ! Неправильное направление вращения вала (против стрелки) приводит:

- к нерасчётным радиальным нагрузкам на рабочем колесе, которые вызывают изгибающий момент вала, под действием которого происходит разрушение сопрягаемых поверхностей рабочего колеса и корпуса спирального и в конечном итоге к излому вала;

- к существенному снижению КПД насоса;

- к перегрузке двигателя и выходу электронасоса из строя.

- установите необходимый режим работы плавным открытием задвижки на напорной линии.

8.3. Применение электронасоса

В процессе эксплуатации (в зависимости от требований к режиму работы и схемы подключения) электронасос может находиться в одном из следующих состояний:

- электронасос в работе;
- электронасос в режиме ожидания;
- электронасос в резерве;
- электронасос выведен из резерва (при периодическом режиме работы,

для выполнения текущего или капитального ремонтов и т.п.).

При эксплуатации агрегата необходимо проводить его техническое обслуживание согласно требованиям п.9.3, выполнять меры безопасности согласно п.7.2, соблюдать эксплуатационные ограничения согласно п.8.1.

8.3.1. Перечень требований к электронасосу при нахождении в режиме ожидания или резерве:

- заполнение перекачиваемой жидкостью проточной части электронасоса;
- отсутствие воздуха в полости торцового уплотнения;

- наличие напряжения в цепи питания двигателя и системы управления;
- подключение приборов контроля работы электронасоса;
- поддержание температурного режима перекачиваемой жидкости и окружающей среды.

Включение в работу находящегося в резерве электронасоса производится при отказе основного.

Резкие колебания стрелок приборов, а также повышенный шум и вибрация характеризуют ненормальную работу электронасоса. В этом случае необходимо остановить электронасос и устранить неисправности.

8.3.2. Перечень возможных неисправностей

Возможные неисправности в электронасосе, признаки, причины и способы их устранения изложены в таблице 4.

8.3.3. Порядок остановки электронасоса

Остановка электронасоса может быть выполнена оператором или защитой электродвигателя.

Порядок остановки электронасоса оператором:

- закройте плавно задвижку на напорном трубопроводе. При наличии в системе обратного клапана и действии противодействия задвижка может оставаться открытой;
- выключите электронасос, проследите за выбегом вала, закройте кран у манометра;
- при длительной остановке электронасоса закройте задвижку на всасывающем трубопроводе, кран мановакуумметра, слейте перекачиваемую жидкости из проточной части через сливную пробку;



ВНИМАНИЕ! Проточную часть электронасоса и трубопроводы не оставляйте заполненными водой, если температура окружающей среды ниже 274K (1⁰C), иначе замерзшая жидкость разорвет их.

Возможные неисправности, причины и их устранение.

Таблица 4.

| Неисправность | Причина | Устранение |
|--|--|---|
| Электронасос при пуске не развивает напора, стрелки приборов сильно колеблются | Электронасос недостаточно залит рабочей жидкостью | Полностью залить электронасос |
| | Во всасывающем трубопроводе имеется подсос воздуха | Проверить герметичность всасывающей линии и произвести подтяжку соединений |
| | Увеличилось сопротивление всасывающей линии вследствие засорения | Проверить и очистить всасывающую линию |
| Электронасос не обеспечивает подачу в рабочей части характеристики | Большое сопротивление в напорном трубопроводе | Увеличить открытие задвижки на линии нагнетания |
| | Засорилась проточная часть электронасоса | Прочистить проточную часть электронасоса |
| Электронасос не обеспечивает требуемый напор при данной подаче | Электронасос работает в кавитационном режиме | Прикрыть задвижку на нагнетании или увеличить давление на входе в насос, или снизить температуру жидкости. |
| | Снижение скорости вращения | Проверить параметры двигателя |
| | Засорение каналов проточной части | Очистить проточную часть насоса |
| Повышенный шум и вибрация | Электронасос работает в кавитационном режиме | Прикрыть задвижку на нагнетании или увеличить давление на входе в насос, или снизить температуру жидкости. |
| | Недостаточная жесткость крепления насоса и двигателя | Произвести подтяжку крепежа насоса |
| | Недостаточное предварительное давление | Повысить предварительное давление, соблюдать минимальное давление на всасывающем штуцере, проверить фильтр и вентиль со стороны всасывания и при необходимости очистить |
| | Поврежден подшипник | Насос проверить и при необходимости отремонтировать |

| Неисправность | Причина | Устранение |
|--|---|---|
| Насос не запускается или останавливается | Насос заблокирован | Двигатель отключить от сетевого напряжения, демонтировать стыкующийся агрегат, устранить причину блокирования; в случае блокирования электродвигателя, электродвигатель /стыкующийся агрегат отремонтировать/ заменить. |
| | Ослаблена клемма кабеля | Затянуть все клеммные болты |
| | Дефект предохранителя | Проверить предохранители, дефектные заменить |
| | Поврежден двигатель | Подключить службу по обслуживанию клиентов |
| | Отключен выключатель защиты двигателя | Включить выключатель защиты двигателя |
| | Выключатель защиты двигателя установлен неправильно | Выключатель защиты двигателя установить на правильный номинальный ток, согласно табличке на электродвигателе |
| | На выключатель защиты двигателя повлияла высокая температура окружающей среды | Выключатель защиты двигателя переставить или защитить теплоизоляцией |
| | При нагреве сработало отключающее реле | Проверить на загрязнение колпак вентилятора и двигатель, при необходимости очистить, проверить температуру окружающей среды при необходимости путём принудительного охлаждения установить $T < 40^{\circ}\text{C}$ |
| Насос работает с пониженной мощностью | Неправильное направление вращения | Проверить направление вращения при необходимости поменять клеммы |
| | Закрит запорный вентиль со стороны подачи | Запорный вентиль медленно открыть |
| | Слишком маленькое число оборотов | Установить правильное клеммное соединение (Y вместо Δ) |
| | Воздух во всасывающем трубопроводе | Устранить негерметичность, удалить воздух |



ВНИМАНИЕ! Запрещается устранять неисправности при работающем электронасосе.

8.4. Действия в аварийных ситуациях

При возникновении аварийных ситуаций, отказов, неисправностей, приведенных в п.п. 8.3.2. электронасос должен быть остановлен для восстановления работоспособного состояния или ликвидации аварии.

8.4.1. Аварийная остановка электронасоса производится в следующих случаях:

- при несчастном случае;
- при нарушениях в работе электрооборудования (перегрузке по току двигателя, запаху горячей изоляции, дыма и огня из двигателя);
- при повышении температуры нагрева подшипников свыше 343К (70⁰С);
- при падении давления на входе ниже значения, обеспечивающего бескавитационную работу электронасоса;
- при резком повышении потребляемой мощности;
- при резком увеличении утечки через торцовое уплотнение по валу;
- при резком возрастании вибрации подшипниковых опор;
- при нарушении герметичности корпуса и трубопроводов;
- в других случаях, приводящих к аварийной ситуации.

При аварийной остановке электронасоса сначала отключить двигатель нажатием кнопки “СТОП”, закрыть задвижку на напорном трубопроводе с последующим выполнением остальных операций, указанных в п.8.3.3.

Аварийный останов агрегата может производиться при пуско-наладочных работах и при работе в режимах нормальной эксплуатации.

9 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1 Общие указания

Для поддержания электронасоса в работоспособном и исправном состоянии все работы должно проводиться по его техническому обслуживанию только уполномоченный на это, квалифицированным персоналом, предварительно ознакомленным с настоящим РЭ.

Регулярные проверки и планово-предупредительное техобслуживание гарантируют более надёжную работу электронасоса.

9.2 Меры безопасности

Для проведения удобного и безопасного обслуживания и контроля работы электронасоса должен быть обеспечен свободный доступ к оборудованию.



ВНИМАНИЕ! При высокой температуре воды и давлении в системе существует опасность ожога необходимо сначала дать остыть электронасосу.

9.3. Порядок технического обслуживания

9.3.1. В течение срока гарантийного обслуживания:

При работе насосного агрегата должен проводиться периодический контроль.

Периодический контроль работы агрегата должен проводиться сразу после запуска и не реже 1 раза в неделю и включает наружный осмотр электронасоса с проверкой:

- а. без применения средств измерений:
 - герметичности разъемных соединений корпуса насоса;
 - утечки через торцовое уплотнение насоса;
 - уровня шума, вибрации в подшипниках электронасоса;
 - исправности контрольно-измерительных приборов.
- б. с применением штатных измерительных средств;
 - температуры подшипников узлов электронасоса;
 - параметров работы электронасоса (подача, напор по показаниям приборов давления на входе и выходе);
 - вибрации на корпусах подшипниковых опор;
 - параметров работы двигателя.

Контролируемые параметры работы насоса и двигателя, а также наработка агрегата в часах должны заноситься в специальный журнал или фиксироваться любым другим способом.

Контроль наработки необходим для определения сроков вывода агрегата в ремонт и замены консистентной смазки в подшипниках.

9.3.1.1 Качество и периодичность замены смазки

У насосов с подшипниками открытого типа производится пополнение или полная замена консистентной смазки подшипников.

Периодичность пополнения смазки для двигателей с открытыми подшипниками смотри Таблицу 5, но не реже одного раза в год.

Для пополнения подшипников применять смазку Металюб-П. При полной замене допускается применять температуростойкую смазку (не менее +140°C).

Для разового пополнения необходимо брать 20-30% смазки от количества на полную замену (при пополнении смазки шприцеванием должны быть вывернуты сливные пробки, при их наличии). Пополнение смазки допускается без удаления отработанной не более двух раз. После двух пополнений, смазка должна быть заменена полностью.

При полной замене смазки необходима разборка насоса, промывка подшипников и деталей подшипникового узла, визуальный осмотр подшипника на предмет отсутствия дефектов, проверка состояния подшипника вращением от руки (вращение должно быть плавным без заеданий и посторонних шумов), при наличии дефектов или неудовлетворительном состоянии подшипник необходимо заменить. Подшипники необходимо снимать с вала при помощи съёмника и только в случае их замены.

После чего необходимо заполнить подшипник смазкой, выступающую часть смазки разместить в полости подшипникового узла.

Подшипники двигателя закрытого типа в техническом обслуживании не нуждаются.

Таблица 5 Периодичность пополнения смазки в двигателях с открытыми подшипниками, в часах

| Расположение вала | Синхронная частота вращения вала двигателя, мин ⁻¹ | | | | |
|-------------------|---|------|------|------|------|
| | 3000 | 1500 | 1000 | 750 | 600 |
| Горизонтальное | 1500 | 2000 | 3000 | 5000 | 6500 |
| Вертикальное | 750 | 1000 | 1500 | 2500 | 3250 |

9.3.2. После истечения срока гарантийного обслуживания:

9.3.2.1. Замена торцового уплотнения

Рекомендуется замену скользящего торцовых уплотнений (СТУ) производить на заводе-изготовителе или в сервисном центре, с проведением полного объема работ по испытаниям изделия на герметичность.

Конструкция СТУ представлена на рис. 4. СТУ является самостоятельным отдельно поставляемым узлом.

1. Электронасос ЦМК отключить от сети и предохранить от повторного включения;
2. Отсоединить кабель от электродвигателя;
3. Открутить болты поз. 5. (рис. 3) соединяющие проставку (фланец) поз. 9 (12) с корпусом спиральным поз. 1;
4. Отделить электродвигатель от корпуса спирального и установить на подставку, исключающую случайное падение.
5. Открутить гайку (болт) поз. 6;
6. Снять при помощи съемника с вала рабочее колесо поз. 9;
7. Снять с вала вращающуюся часть СТУ при необходимости использовать;
8. Отвернуть метизы поз. 14 крепления фланца уплотнения поз. 12 к проставке поз. 14.

При наличии в конструкции крышки торцового уплотнения

Отвернуть метизы крепления крышки торцового уплотнения с фланцем уплотнения.

Снять фланец уплотнения (крышку торцового уплотнения), при необходимости используйте съемник или отжимные болты, совместно с неподвижной частью СТУ.



ВНИМАНИЕ! При снятии фланца уплотнения (крышки торцового уплотнения) не повредите неподвижное контркольцо.

9. Убедиться в отсутствии износа пар трения и сильфона СТУ и при необходимости заменить;
10. Перед началом монтажа тщательно очистить посадочное место под неподвижную часть СТУ и вал от твердого налета продукта, очистку производить «до металла», но избегать царапины.

9.3.2.2. Установка неподвижного узла торцового уплотнения



ВНИМАНИЕ! При установке допускаются только незначительные осевые усилия, избегайте перекосов.

1. Смочить посадочное место и Г – образную манжету неподвижной части СТУ мыльной водой;
2. При установке узла в посадочное место необходимо пользоваться оправкой с мягкой наклейкой для обеспечения равномерности усилия и исключения возможности повреждения поверхности пары трения. Перекос неподвижной части торцового уплотнения и местное выдавливание Г-образной манжеты не допускаются;

3. Поверхность трения неподвижного контркольца не смазывать, очистить её от грязи непосредственно перед установкой протереть безворсовой тканью, слегка смоченной спиртом.

9.3.2.3. Установка подвижного узла торцового уплотнения:

1. Для уменьшения трения при монтаже уплотнения эластомерный сильфон и вал смочить мыльной водой;
2. Аккуратно, не повреждая сильфон и скользящее кольцо, легким движением с поворотом вправо надвинуть подвижный узел на вал;
3. Используя оправку, установить подвижный узел до упора;
4. Дальнейшую сборку производить в порядке обратном разборке;
5. Проверить правильность сборки; для этого необходимо провернуть вал собранного насоса от руки; вал должен проворачиваться с некоторым усилием, но без заеданий.

10 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ.

Показатели надежности насоса при эксплуатации в рабочем интервале характеристики указаны в таблице 6.

Таблица 6

| Наименование показателя | Значение показателя |
|---|---------------------|
| Средняя наработка на отказ, ч, не менее | 7000 |
| Средний ресурс до главного техобслуживания, ч, не менее | 20000 |
| Срок службы, лет, не менее | 20 |
| Среднее время восстановления, ч, не более | 8 |
| <p>Критерием отказа является повышение температуры нагрева опор подшипников (свыше 80⁰С), резкое усиление вибрации, увеличение утечек через торцовые уплотнения свыше 100 см³/ч.</p> <p>Критерием предельного состояния является снижение напора более чем на 10% от номинального за счет износа корпусных деталей.</p> <p>Примечания</p> <p>1. Показатели надежности агрегата уточняются по сведениям с мест эксплуатации.</p> | |

Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований настоящего руководства по эксплуатации.

Показатели надежности комплектующих изделий по технической документации на эти изделия.

Межремонтные периоды для насосов:

Технический осмотр – 620 часов (но не реже 1 раза в месяц);

Текущее техобслуживание – 3330 часов (но не реже 1 раза в год);

Среднее техобслуживание – 6660 часов (но не реже 1 раза в 2 года);

Главное техобслуживание – 20000 часов (но не реже 1 раза в 6 лет);

По истечении назначенного ресурса (срока хранения, срока службы) агрегат изымается из эксплуатации и принимается решение о направлении его в ремонт,

об утилизации, о проверке и об установлении нового назначенного ресурса (срока хранения, срока службы).

Примерное содержание работ по видам обслуживания насосов.

Технический осмотр:

1. Обобщение данных мониторинга и сообщение на завод изготовитель;
2. Проверка электрических параметров электродвигателя, датчиков насоса;
3. Проверка направления вращения, надежность посадки и крепления рабочего колеса;
4. Проверка целостности корпуса спирального, без разборки насоса;
5. Проверка целостности резиновой оболочки кабеля, проверка изоляции;
6. Проверка крепления насоса к раме (к фундаменту), рамы - к фундаменту для насосов горизонтального исполнения; насоса к патрубку, патрубка к фундаменту для насосов вертикального исполнения.

Текущее техобслуживание:

1. Состав работ технического осмотра.
2. Проверка уплотнительного зазора м/у рабочим колесом и корпусом спиральным, при необходимости восстановление;
3. Оценка внешнего вида на предмет повреждений рабочего колеса и корпуса спирального, проверка размеров посадочных мест, при необходимости восстановление;
4. Проверка остаточного дисбаланса, при необходимости динамическая балансировка рабочего колеса;
5. Притирка торцовых уплотнений, при необходимости замена торцовых уплотнений;
6. Испытания на герметичность всех стыков изделия;
7. Разборка и дефектация корпусных деталей изделия, при необходимости восстановление;

Среднее техобслуживание:

1. Состав работ текущего техобслуживания;
2. Оценка состояния резьбовых соединений корпусных деталей;
3. Разборка и оценка состояния корпусных деталей изделия, при необходимости восстановление;
4. Замена уплотнительных колец по стыкам корпусных деталей агрегата;
5. Проверка геометрических размеров посадочных мест под подшипники в корпусных деталях, при необходимости восстановление;
6. Дефектация подшипников качения, при необходимости замена;
7. Замена смазки в подшипниках;
8. Проверка ротора на биение и его динамическая балансировка.
9. Осмотр, проверка геометрических размеров и при необходимости восстановление шпоночных соединений и резьб вала.
10. Осмотр, проверка геометрических размеров соединения вала и рабочего колеса, при необходимости восстановление.
11. Ремонт или замена уплотнительных колец рабочих колес и корпуса.
12. Ремонт или замена деталей торцовых уплотнений.
13. Обкатка и опробование насоса в работе.

Главное техобслуживание:

1. Состав работ среднего техобслуживания.
2. Замена подшипников качения, торцовых уплотнений.
3. Калибровка резьбовых соединений, при необходимости восстановление мест поврежденных коррозией.
4. Осмотр фундамента, при необходимости ремонт.
5. Обкатка и испытание насоса с проверкой паспортных данных.

10.1 Указания по выводу из эксплуатации и утилизации

Конструкция электронасоса разработана таким образом, что обеспечивается высокая степень ремонтпригодности. Практически в любом случае агрегат можно восстановить на заводе-изготовителе или в авторизованном сервисном центре. Критерием предельного состояния будет являться экономическая нецелесообразность восстановления работоспособного состояния, когда затраты на ремонт будут составлять значительную часть от стоимости насоса.

В случае непригодности насоса для использования его по назначению производится его утилизация. Решение об утилизации принимает эксплуатирующая организация с учетом рекомендаций завода-изготовителя на основании акта о дефектации агрегата. Все изношенные узлы и детали сдаются в пункты приема вторсырья.

11 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка электронасосов ЦМК разрешается любым видом транспорта (только посредством аттестованной техники).

Строповку насосов производить чалками за рым-болты на двигателе и проставке.

Условия транспортирования насоса в части воздействия климатических факторов – 4Ж2 ГОСТ 15150-69, в части воздействия механических факторов – С ГОСТ 23170-78.

Длительность транспортирования насоса при низких температурах ($-30^{\circ}\text{C} \div -40^{\circ}\text{C}$) - не более 30 суток, (ниже -40°C) – не более 10 суток, с обязательной выдержкой в теплом помещении перед вводом в эксплуатацию, для установления положительной температуры всех узлов насоса.

Перед постановкой на хранение насосы очистить от загрязнений, слить воду.

Хранить электронасосы ЦМК в сухом закрытом помещении при отсутствии воздействия кислот, щелочей, паров бензина, растворителей и т.д.

Хранение в условиях 4Ж2 по ГОСТ 15150-69. В зимний период температура хранения должна быть не ниже -30°C .

При длительном хранении электронасоса проверяйте состояние консервации и обновляйте её по мере надобности.



***ВНИМАНИЕ!** Рабочее колесо насоса следует периодически прокручивать от руки, один раз в месяц, для предотвращения «слипания» пар трения уплотнений друг с другом. Прокручивание рабочего колеса является обязательным.*

Срок хранения электронасоса 36 месяцев. По истечении срока хранения, перед вводом в эксплуатацию, необходимо произвести обслуживание насоса в части замены всех резинотехнических изделий и торцовых уплотнений.

Сведения о хранении фиксируются в приложении 6.

Конструкция ЦМК.

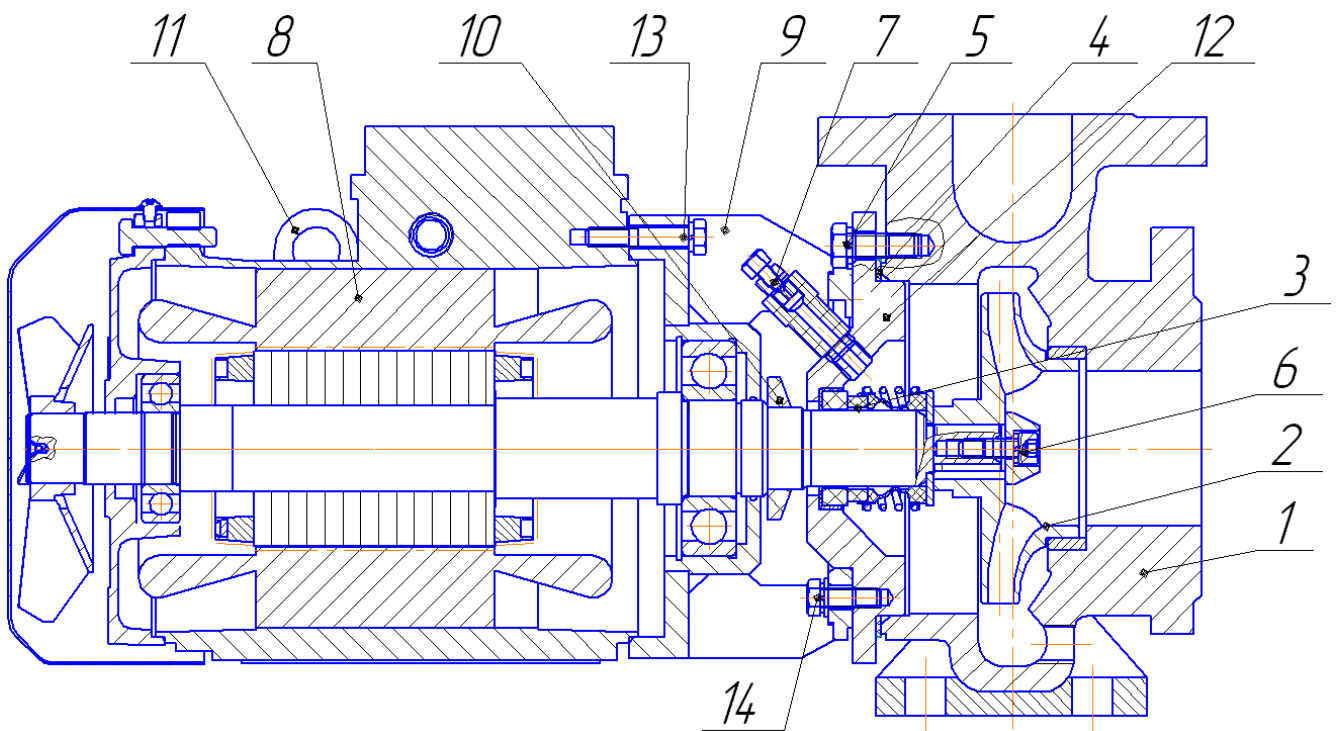


Рис. 3. Электронасос ЦМК.

1 – корпус спиральный. 2 – рабочее колесо. 3 – торцовое уплотнение. 4 – прокладка. 5 – метизы крепления корпуса спирального и фланца проставки. 6 – метизы крепления колеса рабочего. 7 – кран Маевского. 8 – электродвигатель. 9 – проставка. 10 – отбойник. 11 – рым-болт. 12 – фланец. 13 – метизы крепления проставки и корпуса электродвигателя. 14 – метизы крепления проставки и фланца.

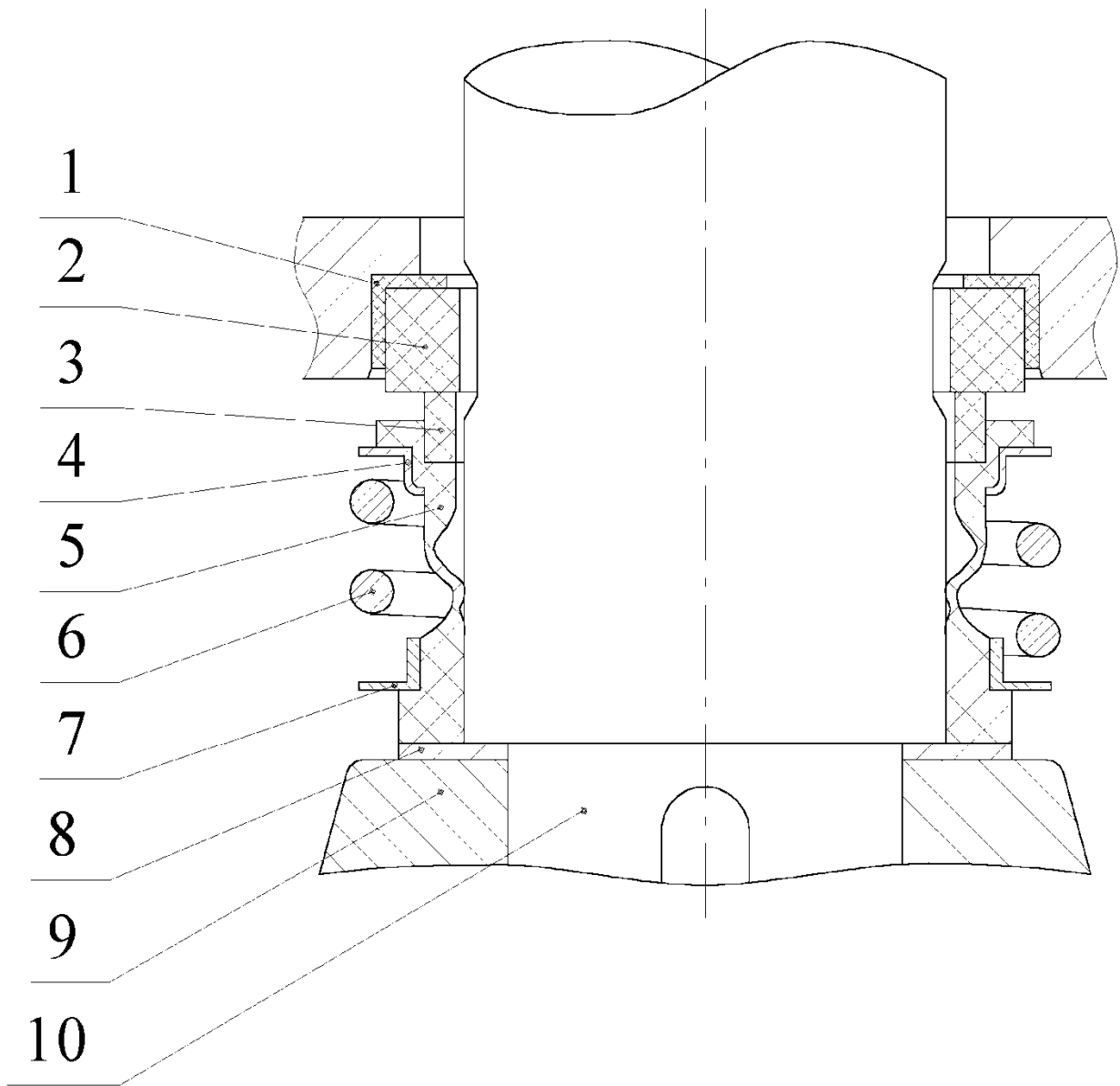


Рис. 4. Торцовое уплотнение.

1 – уплотнительное кольцо. 2 – неподвижное кольцо. 3 – скользящее кольцо.
 4,7 – тарелка пружины. 5 – профильная уплотнительная прокладка. 6 – пружина.
 8 – кольцо. 9 – рабочее колесо. 10 – вал.

| Dy | D | D ₁ | D ₂ | d | n | Примечание |
|-----|-----|----------------|----------------|----|----|--|
| 50 | 125 | 102 | 165 | 19 | 4 | Р _у =10 кГс/см ² |
| 65 | 145 | 122 | 185 | 19 | 4 | Р _у =10 кГс/см ² |
| 80 | 160 | 138 | 200 | 19 | 8 | Р _у =10 кГс/см ² |
| 100 | 180 | 158 | 220 | 19 | 8 | Р _у =10 кГс/см ² |
| 125 | 210 | 188 | 250 | 19 | 8 | Р _у =10 кГс/см ² |
| 150 | 240 | 212 | 285 | 22 | 8 | Р _у =10 кГс/см ² |
| 200 | 295 | 268 | 340 | 22 | 12 | Р _у =10 кГс/см ² |
| 250 | 355 | 328 | 405 | 26 | 12 | Р _у =10 кГс/см ² |
| 300 | 410 | 380 | 460 | 26 | 12 | Р _у =10 кГс/см ² |

Шумовые характеристики насосов

| Типоразмер насоса | Данные основного двигателя | | Корректированный уровень звуковой мощности, дБА |
|-------------------|----------------------------|--------|---|
| | кВт | об/мин | |
| ЦМК 32/125 | 2,2 | 3000 | 78 |
| ЦМК 50/125 | 3,0 | | 79 |
| ЦМК 50/160 | 5,5 | | 81 |
| ЦМК 50/200 | 15,0 | | 94 |
| ЦМК 65/160 | 7,5 | | 95 |
| ЦМК 65/200 | 30,0 | | 96 |
| ЦМК 65/250 | 45,0 | | 103 |
| ЦМК 80/160 | 15,0 | | 94 |
| ЦМК 32/125 | 1,1 | 1500 | 71 |
| ЦМК 50/125 | 1,1 | | 71 |
| ЦМК 50/160 | 1,1 | | 71 |
| ЦМК 50/200 | 2,2 | | 71 |
| ЦМК 65/160 | 1,1 | | 71 |
| ЦМК 65/200 | 4,0 | | 78 |
| ЦМК 65/250 | 5,5 | | 79 |
| ЦМК 80/160 | 2,2 | | 71 |
| ЦМК 125/250 | 18,5 | | 87 |
| ЦМК 125/315 | 30,0 | | 90 |
| ЦМК 150/250 | 30,0 | | 91 |
| ЦМК 150/315 | 45,0 | | 92 |
| ЦМК 150/400 | 90,0 | 109 | |
| ЦМК 125/250 | 5,5 | 1000 | 85 |
| ЦМК 125/315 | 11,0 | | 88 |
| ЦМК 150/250 | 11,0 | | 89 |
| ЦМК 150/315 | 15,0 | | 90 |
| ЦМК 150/400 | 30,0 | | 107 |

Материал основных деталей

| Наименование | Марка материала | Нормативный документ |
|--|-----------------|----------------------|
| Корпус насоса Проставка Колесо рабочее | СЧ 20 | ГОСТ 1412-85 |
| Вал | Сталь 45 | ГОСТ 1050-88 |

Перечень запасных частей,**поставляемых по отдельному договору и за отдельную плату**

1. Двигатель в комплекте;
2. Корпус насоса ЦМК (с прокладкой);
3. Рабочее колесо (с креплением колеса);
4. Ремонтный комплект СТУ;
5. Шариковый подшипник.